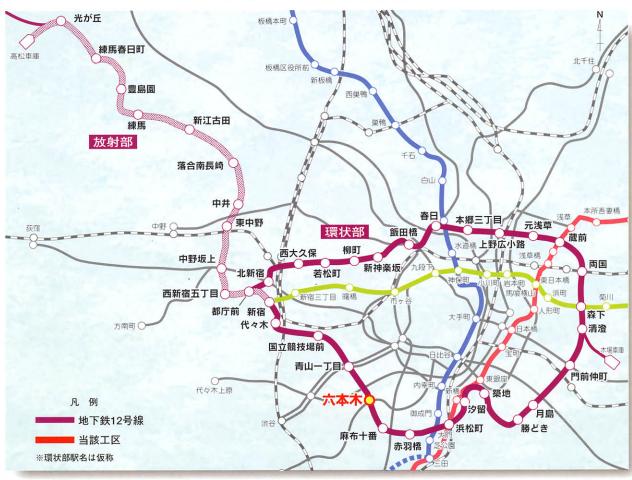
# 地下鉄 12号線路線図







# 東京都地下鉄建設株式会社

社 〒112-0002 東京都文京区小石川1-15-17 TEL.03-3816-4312

赤羽橋分室 〒108-0073 東京都港区三田1-2-22 TEL.03-5443-2105



# □ 間・青木・アイサワ・徳倉・伊藤建設共同企業体

〒106-0032 東京都港区六本木4-12-8六本木今橋ビル5F TEL.03-5410-1851 FAX.03-3423-7658



# 4心円泥水式駅シールド工法

# ROPPONGI STATION

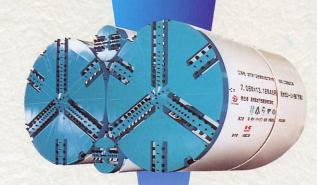
METROPOLITAN SUBWAY ROUTE NO.12

ROPPONGI STATION CONSTRUCTION PROJECT

OWNER: TOKYO METROPOLITAN SUBWAY CONSTRUCTION COMPANY

CONTRACTORS: HAZAMA, AOKI, AISAWA, TOKURA, ITO

JOINT VENTURE



# 地下鉄12号線環状部

# **元本小馬((反称))工区建設工事**

発注者●東京都地下鉄建設株式会社 施工者●間・青木・アイサワ・徳倉・伊藤建設共同企業体

# 4心円泥水式シールド機による施工!

- Construction by 4-Centered Slurry Shield Machine



Outline of Project

六本木駅(仮称)工区は、地上の交通及び地下埋設物に 影響を少なくするため、駅両端の97m区間を開削工法で施工 してシールド機の発進及び到達立坑とし、中央の駅ホーム部 118mを4心円泥水式シールド機(上下2段)で掘進し、箱桁 を組み込んだセグメントを組み立て、駅を構築するものである。

Slurry Shield Machine was adopted for Roppongi Station (provisional name) Project. In order to reduce the effect on the traffic as well as the various embeded structures to the minimum level, the excavation method by way of shield machine is highly effective for the Project. However for 97 m span at both end of the alignment, open cut method was adopted. Departure & Arrival shaft for the shield machine had been constructed and the central portion of 118 m length platform will be constructed by Slurry type shield machine having four(4) cutting faces. Excavation will be carried out while assembling the specially designed segments incorporating box girders.

# 施工条件 Construction conditions

●土 被 り : 27m (上段)、37m (下段) Overburden: 27 m (Upper tunnel), 37 m (Lower tunnel)

主質: 礫混り砂、細砂、砂質泥岩層 Geology: Sand with gravel, fine sand, sandy mudstone bed

●曲線・勾配 : R = 500m、i = 0.2% Curve, gradient : R=500 m, i=0.2%

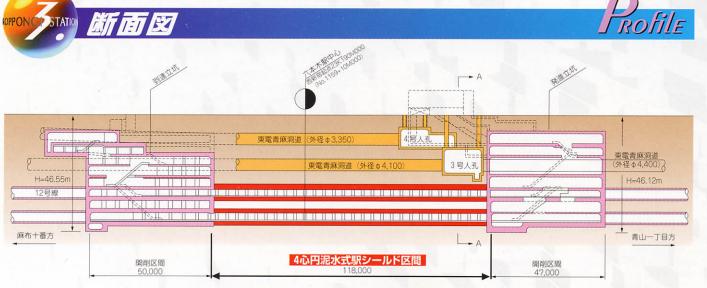
●地下水位: GL-12 m Groundwater level: GL-12 m

●切羽水圧: 2.8kgf/cm² (シールド中心部) Slurry pressure : 2.8kgf/cm²(Tunnnel center)

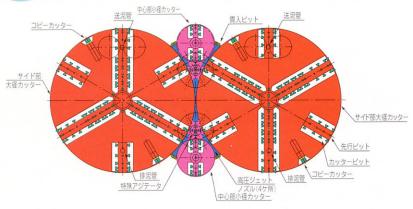


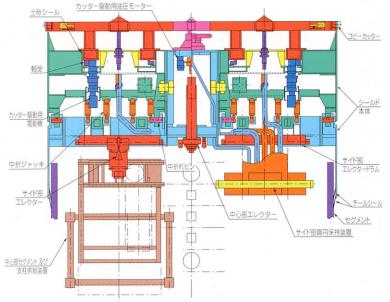


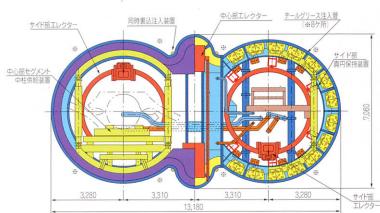




# 4-CENTERED STURRY SHIELD 4心円泥水式シールド機 [H&Vシールド]







本機は、左右の回転カッタ(φ6,560)と中央の上下に回転カッタ(φ 1,720) を有する、高さ7.06m、幅13.18mのシールド機である。

シールド機の蛇行修正のためには、左右のシールド胴体に上下屈 曲型の中折れ(H&V)機構を装備している。

側部カッタと中央部カッタ間の堀残し部分は、チャンバ内に装備し たアジテータ(カッタ兼用)等にて切削する。

また立坑より搬送された中央部セグメントは上下移動式のエレクタ サイド部大径カッター ーにて、仮柱・中柱は柱用の特殊供給装置にて組立てる。

> The height of this slurry shield machine is 7.06 m, the width of which is 13.18 m equipping main rotary cutters of  $\phi 6,560$  mm at both sides and also sub rotary cutter of \$1,720 mm.

> Articulate mechanism named H & V is being fixed at both shield bodies in order to rectify the steering of the machine.

Two agitators equipping cutter bits in the chamber are to excavate for the gap between the main cutter and sub cutter.

Side segments are to be erected by the normal erecting device, central segments and posts are to be erected by erecting devices specially



中柱供給装置



エレクター

送泥管 カッター駆動用電動	が機 中折れジャッキ 同時裏込注入装置
09590	サイド・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
400 \ \4,0	3,600
アジテータ	8,100 × シールトジャッキ

ルド本体要目
13,180 mm
7,060 mm
1,720 mm
6,560 mm
8,100 mm
250tf×1,500ST×350kg/cm2×28
150tf×1,500ST×350kg/cm <sup>2</sup> ×67
7,900 tf
106 tf/m²

		カッ	9	ーディスク要目
Þ	型		式	全断面掘削正逆回転方式
心部	+	ル	ク	常用 8.5tm, 最高 10.5 tm
		転	数	0~3.0 r. p. m.
	油日	- <del>-</del> <del>-</del> <del>-</del>	ター	SX504×2台(減速機付)×2
++	型		式	全断面掘削正逆回転方式
1	1	ル	ク	常用 321 tf-m
部		型	数	0.8 r. p. m.
	雷	動	機	30kw×4P×9台 (減速機付)×2

ローリン	グ修正機構要目
個別	上下中折れ機構
中折れジャッキ	125tf×150ST×300kg/cm2×16本
中折れ角度	上下 各 1°

_			A PERSONAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IN COLUMN TO THE PERSON NAMED	-	ジテータ要目
アジテータ外径					ф 500 mm
羽	根		枚	数	6 枚
		転		数	0 ∼ 5 r. p. m.
	転	1	ル	ク	1,577 kg-m
電		動		機	MX750 (減速機付) ×2

- 77	-	1	7 25	テータ要目		
羽	根	外	径	ф 1,000 mm		
羽	根	枚	数	6 枚		
	₫	T.	数	58 r. p. m.		
	転	- 1	ク	501 kg-m		
電	9	b	機	30kw×4P×4台 (減速機付)		

# **トンネル構造** [NMセグメント]

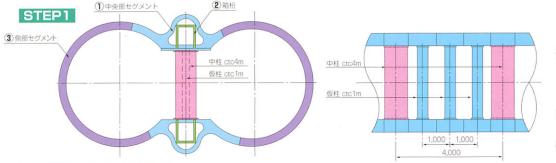
本セグメントは、施工時には仮柱 (1m間隔) および中柱 (4m間隔) にて支 持されるが、完成時には4m間隔の中柱でのみ支持される。

そこで箱桁を組込んだ特殊セグメントを柱の上下に配置し、この箱桁を1 リングごとに添接してトンネル軸方向の梁部材を形成する構造としている。 このため中央部セグメントは、トンネル横断面の通常のセグメント機能とトンネ ル縦断方向の梁としての機能を兼ね備えた構造となっている。

During the construction stage, each segment is supported by temporary post of 1 m interval or permanent post of 4 m intervals. Upon completion of the Tunneling temporary posts are to be taken away.

Thus the segments used here incorporate box girders at both sides of the post as the girder member towards tunnel alignment. In other words at the central parts of the tunnel where box girders are incorporated, both functions as the normal segment and beam towards tunnel alignment are anticipated.

# 施工順序図 Working Process

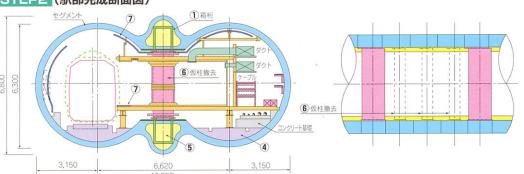


1)下側、上側の中央部セグメント 及び中柱(または仮柱)の組立 Erection of upper and lower segments and main posts (or temporary posts) of the central section

## 2 箱桁の連結 (摩擦結合) Joining of box girders (friction joint)

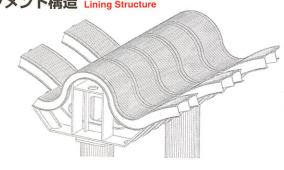
③側部セグメントの組立 Erection of side segments

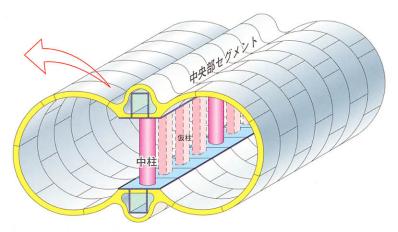
# STEP2(駅部完成断面図)



- 4 インバート打設 Concrete placing to inverts
- ⑤ 中央部セグメント部コンクリート打設 Concrete placing to the central segment section
- 6 仮柱撤去
- Removal of temporary posts
- 7側部防水パネル、ホーム築造 Side waterproof panels, Platform construct

# ■セグメント構造 Lining Structure





# セグメント寸法 Segments Specifications

: NMセグメント (中央部は箱桁内蔵式)

全高×全幅 : 6,800mm×12,920mm

側円部厚さ : 300mm 幅 : 1,000mm

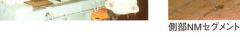
分割数: 12分割

Type: NM Segments (Box Girders are incorporated in the central portion)

Height and Width : 6,800 mm × 12,920 mm

Thickness: 300 mm Width: 1.000 mm Per Ring Members Nos.: 12







仮組立状況(3リング)

# JUNNEL DIRUCTURE

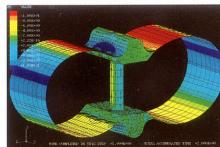
# ■各種試験解析 Various Analyses

本覆工は従来のトンネル構造と異なり、トンネル縦断方向に梁・柱 を有する特殊な構造である。このため従来の設計手法(2次元解析) 以外に各種の構造載荷試験・施工性試験および3次元FEM解析など により安全性の確認を行った。

Unlike the conventional tunnel structures, special structures are inherent having beams and posts toward the alignment. Thus various additional analyses including loading tests, practicability survey and 3-D FEM analyses become essential seeking for ultimate safety.



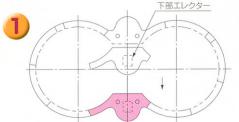




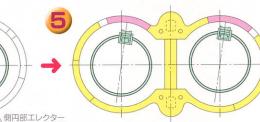
上部エレクター

中央部セグメント性能確認試験

■セグメント組立手順 Lining Sequence



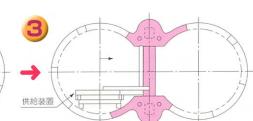
中央部 下部エレクターで把持 Central section held by the lower erector



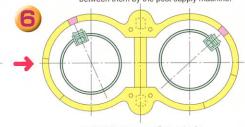
両側円部エレクターにて、下部セグメントから組立 Assembly of curve segments starting from the lowest segments by the two curve erectors

中央部 上部エレクターで把持 Central section held by the upper erector

両側円部エレクターにて、上部セグメント組立 Upper segments assembled by the curve erectors



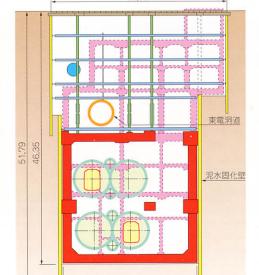
供給装置にて中柱挿入し、上下部セグメント組立 Upper and lower segments assembled with the main post placed between them by the post supply machine.



両側円部のキーセグメント組立

# DEED SHAFT

# 到達立坑部 Arrival Shaft



24 40

発進立坑部 Departure Shaft



東雷洞道防護状況

開削部は掘削深さが約45mと深く、土留壁は 厚さ80cm長さ51mの泥水固化壁工法で施工した。 また開削区間にはφ4,400~3,350mmの東電 洞道が埋設されており、掘削に伴ない受け防護を 行い、安全を確認しつつ施工した。

45 m shaft depth inevitably necessitated a retaining wall of 80 cm thickness and 51 m depth by the wallsolidification-by-slurry method. Power Transmission Line Tunnels of  $\phi 4,400$  mm to 3,350 mm were encountered during this shaft excavation. Thus the protection works for those power transmission line tunnels were carefully and sensitive carried out.

# MINIO シールド罪進工 [NOMSTI法·MJSI法]



## NOMST工法の適用 Application for NOMST

シールド掘進は下段先行後、上段を行う。シールド発進および到達部の 一部においてNOMST工法(新素材コンクリートを用いたシールド発進工法) を採用している。なおNOMST部材は路下柱列杭(φ900)に建て込み、圧 着材にて接合した。

また、高水圧砂層、4心円という特殊性を考慮して、坑口止水シールはスラ イドプレートとエアーバックを併用した2段構造とし、充分な水密性を持たせた。

NOMST (Novel Material Shield-cuttable Tunnel-wall system) was introduced for the wall of departure/arrival shaft.

Entrance Seal Method consisting of dual seal rubber, sliding plate and air bags was introduced at the departure point to preserve the water proof around the

# NOMSTによる発進概念図 Concept of NOMST (Novel Material Shield-cuttable Tunnel-wall system)



# シールド発進・東電人孔防護工 Soil Improvement Works

シールド発進直後、上部に東京電力の人孔、洞道がある。掘進に先立ち、 防護のためMJS工法(全方位高圧噴射工法)により強固な地盤改良を施 している。

MJS工法は、強制排泥回収機構を組み込むことで、近接構造物対策や大 深度施工への対応を解決し、さらに、これまで不可能であった高圧噴射工法 の水平施工を可能にした。

For protecting the big size manholes existing just above the tunnel, soil improvement works were carried out by MJS Method prior to the tunnel driving.

# Outline of MJS Method

The MJS machine has a forced slurry discharge and recovery device. Thus, the method can cope with problems concerning structures in close proximity and deep tunnel constructions. (By high pressure jet spray method.) Horizontal construction is now possible with the MJS method.

# ■発進防護断面図 ▽31.58 °°° • Cross-section 東電人羽

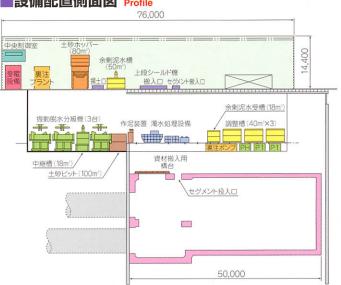
16,180

# JURRY TREATMENT S

THE THE PARTY OF T

MJS造成機

# ■設備配置側面図 Profile



# ■後方設備平面図(B7F) Plan

MJS改良体

φ2.00半円形

